江西省人民政府文件

赣府发〔2025〕11号

江西省人民政府关于印发《江西省工业企业主要产品用水定额》的通知

各市、县(区)人民政府,省政府各部门:

现将《江西省工业企业主要产品用水定额》印发给你们,请认真贯彻执行。江西省地方标准《江西省工业企业主要产品用水定额》(DB36/T420—2019)同时废止。

江西省人民政府

2025年7月30日

(此件主动公开)

江西省工业企业主要产品用水定额

1　范围

本文件规定了江西省工业企业主要产品用水定额的计算方法、用水定额及管理要求。

本文件适用于江西省所辖范围内的工业企业开展规划和新建(改建、扩建)项目水资源论证、取水许可管理、节水管理、取用水计划管理、节水评价等。

2　规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T4754　国民经济行业分类

GB/T12452　水平衡测试通则

GB/T18820　工业用水定额编制通则

GB/T18916(所有部分) 取水定额

GB/T21534　节约用水 术语

GB/T24789　用水单位水计量器具配备和管理通则

GB/T32716　用水定额编制技术导则

3 术语和定义

GB/T18820、GB/T21534 和 GB/T32716 界定的术语和定义适用于本文件。

4 计算方法

4.1 计算范围

4.1.1 取水水源的计算范围

取水水源的计算范围包括取自地表水、地下水、城镇供水工程，以及企业从市场购得的其他水或水的产品(如蒸汽、热水、地热水等)。

4.1.2 取水量的计算范围

取水量的计算范围应包括主要生产系统、辅助生产系统和附属生产系统，不包括基础设施建设和改造、消防、外供等。

主要生产系统是指主要生产装置、设备、工艺等；辅助生产系统是指为主要生产系统服务的辅助生产系统(包括工业水净化单元、软化水处理单元、水汽车间、循环水厂、机修、空压站、污水处理场、贮运、鼓风机站、氧气站、电修、检化验等)；附属生产系统是指在厂区内，为生产服务的各种服务、生活系统(如办公楼、科研楼、食堂、浴室、保健站、绿化、汽车队等)。

4.2 单位产品取水量

单位产品取水量按式(1)计算：

$$V_{ui} = \frac{V_i}{Q} \quad \cdots\cdots (1)$$

式中：

V_{ui} ——单位产品取水量，单位为立方米每单位产品（m^3/单位产品）；

V_i ——统计期内，生产过程中的取水量，单位为立方米（m^3）；

Q ——统计期内，合格产品（或折算成标准品）的产量。

注：企业生产多种产品分别计算，或用一种典型产品综合指标计算。

5 用水定额

5.1 煤炭开采和洗选业（B06）

煤炭开采和洗选业主要产品用水定额应符合表1的规定。

表1 煤炭开采和洗选业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			类别
				通用值	先进值	领跑值	
B0610	烟煤和无烟煤开采洗选	动力煤	m^3/t	0.060	0.030	0.015	入洗粒度下限为25mm
			m^3/t	0.070	0.040	0.020	入洗粒度下限为13mm
			m^3/t	0.080	0.050	0.025	入洗粒度下限为6mm
			m^3/t	0.090	0.060	0.030	入洗粒度下限为0mm
		炼焦煤	m^3/t	0.100	0.080	0.060	
B0690	其他煤炭采选	其他原煤	m^3/t	0.470	0.380	0.300	地下开采

注1：动力煤和炼焦煤用水定额指标均以单位入洗原煤取水量计，入洗原煤量只包括进入洗选系统进行分选的原煤量，不包括只经筛分、破碎而未进入洗选系统的原煤量。

注2：动力煤和炼焦煤兼营的选煤厂，按照主要生产类型选取用水定额指标；入洗下限有变化的选煤厂，按照主要入洗下限选取用水定额指标。

注3：化工用煤选煤厂执行动力煤用水定额标准，高炉喷吹用煤选煤厂执行炼焦煤用水定额标准。

5.2 黑色金属矿采选业(B08)

黑色金属矿采选业主要产品用水定额应符合表2的规定。

表2 黑色金属矿采选业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			选矿方法
				通用值	先进值	领跑值	
B0810	铁矿采选	磁铁矿	m^3/t	0.75	0.65	0.55	磨矿—磁选
		赤铁矿	m^3/t	0.80	0.70	0.60	磨矿—磁选—反浮选
		混合矿	m^3/t	0.80	0.70	0.60	磨矿—磁选—反浮选
B0820	锰矿、铬矿采选	铬矿	m^3/t	2.60	2.40	2.00	
注:铁矿、铬矿选矿用水定额指标均以吨原矿取水量计。							

5.3 有色金属矿采选业(B09)

有色金属矿采选业主要产品用水定额应符合表3的规定。

表3 有色金属矿采选业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			选矿方法
				通用值	先进值	领跑值	
B0911	铜矿采选	铜矿	m^3/t	3.00	2.00	1.59	
B0912	铅锌矿采选	铅锌矿	m^3/t	3.00	2.50	2.00	
B0914	锡矿采选	锡矿	m^3/t	6.00	3.50	2.00	
B0916	铝矿采选	堆积型铝土矿	m^3/t	3.00	2.50	2.00	
B0919	其他常用有色金属矿采选	硫精矿	m^3/t	3.07	3.00	2.50	
		硫化锑	m^3/t	700	650	620	
B0921	金矿采选	金矿	m^3/t	5.00	4.00	3.00	重选法
			m^3/t	6.00	5.00	4.00	浮选法

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			选矿方法
				通用值	先进值	领跑值	
B0922	银矿采选	银矿	m^3/t	9.00	7.00	5.00	
B0931	钨钼矿采选	钨矿	m^3/t	2.03	1.52	1.37	
B0932	稀土金属矿采选	离子型稀土矿	m^3/t	584	480	425	原地浸矿法
注 1:堆积型铝土矿综合含矿率基准(即每立方含泥铝土矿所含铝土矿量)为 800kg/m^3。 注 2:铜矿、铅锌矿、锡矿、硫精矿、金矿和钨矿选矿用水定额指标均以吨原矿取水量计。							

5.4 非金属矿采选业(B10)

非金属矿采选业主要产品用水定额应符合表 4 的规定。

表 4 非金属矿采选业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
B1011	石灰石、石膏开采	石灰石	m^3/t	0.07	0.04	0.03
B1019	粘土及其他土砂石开采	石英石	m^3/t	0.39	0.32	0.30
		萤石粉	m^3/t	0.25	0.20	0.18
		天然砂	m^3/t	1.50	1.20	1.00
B1091	石棉、云母矿采选	锂云母精矿	m^3/t	0.26	0.22	0.20
注:锂云母精矿仅为选矿,用水定额指标以吨原矿取水量计。						

5.5 农副食品加工业(C13)

农副食品加工业主要产品用水定额应符合表 5 的规定。

表 5 农副食品加工业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C1311	稻谷加工	大米	m^3/t	0.05	0.04	0.03
C1312	小麦加工	面粉	m^3/t	0.80	0.70	0.65
C1329	其他饲料加工	饲料	m^3/t	0.48	0.40	0.35

行业代码	行业名称	产品名称		定额单位	定额值		
					通用值	先进值	领跑值
C1331	食用植物油加工	食用油		m^3/t	1.34	0.75	0.58
C1340	制糖业	葡萄糖	结晶葡萄糖	m^3/t	2.80	2.50	2.30
			葡萄糖浆	m^3/t	5.00	4.50	2.80
		麦芽糖	结晶麦芽糖	m^3/t	10.00	8.00	7.50
			麦芽糖浆	m^3/t	5.00	4.50	2.50
		果糖	F42 果葡糖浆	m^3/t	4.20	3.80	3.00
			F55 果葡糖浆	m^3/t	5.00	4.50	3.50
		甘蔗糖		m^3/t	16.00	8.00	2.00
		甜菜糖		m^3/t	20.00	12.00	5.00
		精制糖		m^3/t	2.50	1.50	0.50
C1351	牲畜屠宰	生猪肉		$m^3/头$	0.80	0.70	0.60
C1353	肉制品及副产品加工	熟肉制品		m^3/t	17.20	14.50	11.50
C1361	水产品冷冻加工	冷冻水产品		m^3/t	1.50	0.80	0.60
C1371	蔬菜加工	腌蔬菜		m^3/t	80	65	60
C1392	豆制品制造	腐竹		m^3/t	26.20	18.10	13.20

5.6 食品制造业(C14)

食品制造业主要产品用水定额应符合表6的规定。

表6 食品制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C1411	糕点、面包制造	糕点、面包	m^3/t	5.7	4.8	3.5
C1431	米、面制品制造	米粉	m^3/t	16.0	15.0	13.5
		挂面	m^3/t	3.2	2.5	2.0
C1433	方便面制造	方便面	m^3/t	2.5	2.0	1.5

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C1441	液体乳制造	杀菌乳	m^3/t	7.5	4.5	3.5
		灭菌乳	m^3/t	5.5	3.0	2.4
		发酵乳	m^3/t	10.0	5.5	4.5
		炼乳	m^3/t	10.0	4.5	4.0
		瓶装鲜奶、酸奶（奶瓶回收利用）	m^3/t	14	13	12
C1442	乳粉制造	乳粉(不含脱脂乳粉)	m^3/t	35	20	15
C1449	其他乳制品制造	再制干酪	m^3/t	20	12	10
C1451	肉、禽类罐头制造	肉、禽类罐头	m^3/t	19	17	16
C1452	水产品罐头制造	水产品罐头	m^3/t	18	16	15
C1453	蔬菜、水果罐头制造	蔬菜、水果罐头	m^3/t	22	20	18
C1459	其他罐头食品制造	其他罐头食品	m^3/t	8.0	6.0	5.0
C1461	味精制造	味精	m^3/t	25	15	12
C1462	酱油、食醋及类似制品制造	酱油	m^3/t	9.0	8.0	7.0
		食醋	m^3/t	9.0	8.4	7.0
C1469	其他调味品、发酵制品制造	酵母制品	m^3/t	85	70	65
		酵母衍生制品	m^3/t	115	100	90
		酶制剂	m^3/t	34	25	22
C1494	盐加工	食用盐	m^3/t	5.0	4.1	3.7

注 1:酵母制品和酵母衍生制品混合物生产的酵母制造企业的用水定额为酵母制品用水定额和酵母衍生制品用水定额按产量的加权平均。

注 2:其他罐头食品指米面食品类罐头,如粥类罐头等。

5.7 酒、饮料和精制茶制造业(C15)

酒、饮料和精制茶制造业主要产品用水定额应符合表 7 的规定。

表 7　酒、饮料和精制茶制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			原料类型
				通用值	先进值	领跑值	
C1511	酒精制造	无水乙醇	m^3/kL	16.0	13.0	10.0	谷物
			m^3/kL	17.6	13.0	10.0	薯类
			m^3/kL	19.2	13.0	10.0	糖蜜
		普通级食用酒精及工业酒精	m^3/kL	16.0	13.0	10.0	谷物
			m^3/kL	17.6	13.0	10.0	薯类
			m^3/kL	19.2	13.0	10.0	糖蜜
		优级食用酒精	m^3/kL	18.0	13.0	10.0	谷物
			m^3/kL	19.8	13.0	10.0	薯类
			m^3/kL	21.6	13.0	10.0	糖蜜
		特级食用酒精及中性酒精	m^3/kL	20.0	13.0	10.0	谷物
			m^3/kL	22.0	13.0	10.0	薯类
			m^3/kL	24.0	13.0	10.0	糖蜜
C1512	白酒制造	酱香型原酒	m^3/kL	51.6	31.2	30.0	
		其他香型原酒	m^3/kL	43.0	26.0	25.0	
		成品酒	m^3/kL	6.0	5.0	4.0	
C1513	啤酒制造	啤酒	m^3/kL	5.0	3.5	2.4	
C1514	黄酒制造	酿造黄酒	m^3/kL	10.0	7.0	6.0	
		灌装黄酒	m^3/kL	6.0	5.0	4.0	
C1515	葡萄酒制造	葡萄酒	m^3/t	20.0	18.0	14.5	
C1521	碳酸饮料制造	碳酸饮料(汽水)	m^3/t	3.0	1.6	1.5	
C1522	瓶(罐)装饮用水制造	饮用纯净水	m^3/t	2.7	1.8	1.7	
		饮用天然矿泉水	m^3/t	2.5	1.6	1.5	
		其他类饮用水	m^3/t	2.7	1.8	1.7	
C1523	果菜汁及果菜汁饮料制造	果蔬汁(浆)	m^3/t	7.5	5.2	4.9	果蔬原料
			m^3/t	4.3	2.4	2.3	其他
		果蔬汁(浆)类饮料	m^3/t	4.3	2.4	2.3	
		浓缩果蔬汁(浆)	m^3/t	17.0	11.4	10.8	

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			原料类型
				通用值	先进值	领跑值	
C1524	含乳饮料和植物蛋白饮料制造	含乳饮料	m^3/t	5.0	4.0	3.0	
		植物饮料	m^3/t	4.3	2.4	2.3	
		蛋白饮料	m^3/t	5.6	3.3	3.1	
C1525	固体饮料制造	固体饮料	m^3/t	7.5	5.5	5.1	
C1529	茶饮料及其他饮料制造	奶茶饮料	m^3/t	5.6	3.3	3.1	
		其他茶饮料	m^3/t	4.3	2.4	2.3	
		风味饮料	m^3/t	4.3	2.4	2.3	
		特殊用途饮料	m^3/t	4.3	2.4	2.3	
		咖啡(类)饮料	m^3/t	5.6	3.3	3.1	
C1530	精制茶加工	茶叶	m^3/t	4.5	3.5	2.8	

注 1:对饮料生产采用特殊包装或工艺的产品设置调节系数(R):包装饮用水采用回收桶, 取 1.1;碳酸饮料采用回收瓶, 取 1.8;蛋白饮料采用回收瓶, 取 1.8;蛋白饮料采用后杀菌工艺, 取 1.1;蛋白饮料采用发酵工艺, 取 1.1;咖啡(类)饮料采用后杀菌工艺, 取 1.1;咖啡(类)饮料采用萃取工艺, 取 1.2。

注 2:符合调节系数所属类型的产品,其用水定额为表中所列的用水定额×调节系数,符合两个及两个以上调节系数所属类型的,其用水定额为表中所列的用水定额×$[R_1+R_2+\cdots+R_n-n+1]$(n 为调节系数个数)。

5.8 烟草制品业(C16)

烟草制品业主要产品用水定额应符合表 8 的规定。

表 8 烟草制品业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C1610	烟叶复烤	烟叶	m^3/t	6.5	5.0	3.5
C1620	卷烟制造	卷烟	m^3/标箱	2.0	1.2	0.6

5.9 纺织业(C17)

纺织业主要产品用水定额应符合表 9 的规定。

表 9　纺织业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		定额单位	定额值			工艺边界
					通用值	先进值	领跑值	
C1711	棉纺纱加工	棉纱		m^3/t	27.00	25.20	24.00	
C1712	棉织造加工	棉布		m^3/百米	0.65	0.45	0.30	棉纱→棉布
				m^3/百米	2.00	1.50	1.20	棉花→棉布
C1713	棉印染精加工	棉印染机织物		m^3/百米	1.60	1.30	1.10	
		棉印染纱线、针织物		m^3/t	90	80	75	
		棉、化纤混纺印染机织物		m^3/百米	2.40	2.00	1.80	
		棉、化纤混纺印染纱线、针织物		m^3/t	120	110	100	
C1721	毛条和毛纱线加工	洗净毛条		m^3/t	16	12	11	原毛→洗净毛条
		炭化毛		m^3/t	22	16	15	原毛→炭化毛
		化学处理毛条		m^3/t	15	12	11	洗净毛条→化学处理毛条
		精梳毛纱	羊毛纤维含量≥30%	m^3/t	80	70	67	洗净毛条→毛纱
			山羊绒或特种动物纤维含量≥30%	m^3/t	110	92	87	
		粗梳(半精梳)毛纱	羊毛纤维含量≥30%	m^3/t	75	65	62	炭化毛→粗梳(半精梳)毛纱
			山羊绒或特种动物纤维含量≥30%	m^3/t	90	80	76	
		色毛条		m^3/t	120	100	75	白毛条→色毛条
		色毛及其他纤维		m^3/t	100	80	60	洗净毛→色毛

行业代码	行业名称	产品名称		定额单位	定额值			工艺边界
					通用值	先进值	领跑值	
C1722	毛织造加工	色纱		m^3/t	110	80	39	白纱→色纱
		毛针织品	羊毛纤维含量≥30%	m^3/t	70	60	57	毛纱→毛针织品
			山羊绒或特种动物纤维含量≥30%	m^3/t	140	120	114	
		精梳毛织物	羊毛纤维含量≥30%	m^3/百米	14	12	11	白毛条→精梳毛织物
			山羊绒或特种动物纤维含量≥30%	m^3/百米	19	16	15	
		粗梳毛织物	羊毛纤维含量≥30%	m^3/百米	20	17	16	炭化毛→粗梳毛织物
			山羊绒或特种动物纤维含量≥30%	m^3/百米	26	22	21	
		山羊绒针织品		m^3/t	300	260	247	原绒→山羊绒针织品
		分梳绒		m^3/t	32	28	27	原绒→分梳绒
C173	麻纺织及染整精加工	精干麻		m^3/t	550	400	300	苎麻原料→脱胶→精干麻
		打成麻		m^3/t	450	350	250	亚麻原料→脱胶→打成麻
		麻纱		m^3/t	150	100	80	麻纤维→干纺→麻纱
				m^3/t	300	250	200	麻纤维→湿纺→麻纱
		麻机织坯布		m^3/百米	0.80	0.60	0.50	麻纱→织造→麻机织坯布
		麻针织物及纱线		m^3/t	150	100	80	针织坯布及纱线→印染→印染针织物及纱线
		麻机织物		m^3/百米	3.00	2.00	1.50	坯布→印染→印染机织物

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			工艺边界
				通用值	先进值	领跑值	
C174	丝绢纺织及印染精加工	生丝	m^3/t	900	400	240	桑蚕茧→生丝（含双宫丝）
		绢丝	m^3/t	1400	1000	800	绢纺原料→绢丝
		坯绸	m^3/百米	0.30	0.25	0.20	生丝、绢丝→织造→坯绸
		色丝	m^3/t	300	220	150	生丝、绢丝→染色→色丝
		真丝绸针织物	m^3/t	300	150	100	坯绸→印染针织物（含练白绸）
		真丝绸机织物	m^3/百米	4.50	3.00	2.50	坯绸→印染机织物（含练白绸）
C1751	化纤织造加工	涤纶长丝织物	m^3/百米	1.80	0.90	0.30	涤纶丝→浆丝（或加捻定形）→涤纶长丝织物
		锦纶长丝织物	m^3/百米	1.60	0.80	0.25	锦纶丝→浆丝→锦纶长丝织物
		人造丝织物	m^3/百米	0.40	0.30	0.20	人造丝→浆丝（或加捻定形）→人造丝织物
C1752	化纤织物染整精加工	化纤印染机织物	m^3/百米	1.10	0.90	0.70	
		化纤印染纱线、针织物	m^3/t	75	70	65	

注 1：洗净毛条、炭化毛用水定额指标均以吨原毛取水量计。
注 2：分梳绒用水定额指标以吨原绒取水量计。

5.10 纺织服装、服饰业（C18）

纺织服装、服饰业主要产品用水定额应符合表 10 的规定。

表 10 纺织服装、服饰业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C181	机织服装制造	机织服装	m^3/万件	6.5	5.5	4.0

5.11　皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业(C19)

皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业主要产品用水定额应符合表 11 的规定。

表 11　皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			工艺路线
				通用值	先进值	领跑值	
C1910	皮革鞣制加工	牛皮革	m^3/t	60	48	40	生皮至成品革
			m^3/t	42	32	25	生皮至蓝湿革
			m^3/t	30	27	20	蓝湿革至成品革
		羊皮革	m^3/t	65	52	45	生皮至成品革
			m^3/t	47	36	27	生皮至蓝湿革
			m^3/t	65	58	50	蓝湿革至成品革
		猪皮革	m^3/t	65	52	42	生皮至成品革
			m^3/t	47	36	28	生皮至蓝湿革
			m^3/t	35	32	26	蓝湿革至成品革
C1931	毛皮鞣制加工	毛皮	L/标准张	380	320	305	生皮至成品毛皮
			L/标准张	225	190	180	生皮至已鞣毛皮
			L/标准张	155	130	125	已鞣毛皮至成品毛皮
C1941	羽毛(绒)加工	羽毛(绒)	m^3/t	180	160	130	
C1942	羽毛(绒)制品加工	羽绒服	m^3/百件	8.0	6.5	5.0	

注 1:皮革用水定额指标以吨原料皮取水量计。
注 2:毛皮用水定额指标以标准张绵羊皮取水量计。
注 3:1 标准张绵羊皮面积为 8.0 平方英尺。
注 4:其他常见毛皮与标准张绵羊皮用水量换算系数按 GB/T18916.56 的折算系数进行折算。

5.12　木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业(C20)

木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业主要产品用水定额应符合表 12 的规定。

表 12　木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2011	锯材加工	锯材	m^3/m^3	0.04	0.03	0.02
C2021	胶合板制造	人造竹胶板	m^3/m^3	6.00	4.60	4.00
C2022	纤维板制造	人造中纤板	m^3/m^3	8.00	7.20	6.50
C2023	刨花板制造	刨花板	m^3/m^3	3.00	2.80	2.00
C2029	其他人造板制造	建筑用模板	m^3/m^3	12.00	10.00	9.00

5.13　家具制造业(C21)

家具制造业主要产品用水定额应符合表 13 的规定。

表 13　家具制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2120	竹、藤家具制造	竹、藤沙发	m^3/件	0.20	0.15	0.10

5.14　造纸和纸制品业(C22)

造纸和纸制品业主要产品用水定额应符合表 14 的规定。

表 14　造纸和纸制品业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2211	木竹浆制造	漂白化学木浆	m^3/t	75	60	50
		漂白化学竹浆	m^3/t	85	65	55
		溶解级木浆	m^3/t	83	65	55
		本色化学木浆	m^3/t	60	48	40
		本色化学竹浆	m^3/t	60	50	40
		溶解级竹浆	m^3/t	93	70	60
		化学机械木浆	m^3/t	30	25	22

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2212	非木竹浆制造	脱墨废纸浆	m^3/t	25	20	20
		漂白脱墨废纸浆	m^3/t	35	30	28
		未脱墨废纸浆	m^3/t	20	15	12
		漂白化学非木(麦草、芦苇、甘蔗渣等)浆	m^3/t	110	90	70
C2221	机制纸及纸板制造	未涂布印刷书写纸	m^3/t	32	24	20
		新闻纸	m^3/t	16	15	14
		生活用纸	m^3/t	28	24	14
		包装用纸	m^3/t	22	20	16
		箱纸板	m^3/t	24	18	12
		瓦楞原纸	m^3/t	20	15	12
		白纸板	m^3/t	28	17	12

注 1:造纸产品取水量等于从自备水源总取水量中扣除给水净化站自用水量及由该水源供给的居住区、基建、自备电站用于发电的取水量及其他取水量等。

注 2:半化学本色木浆及半化学草浆按本色化学木浆执行;机械木浆按化学机械木浆执行。

注 3:经抄浆机生产浆板时,通用值和先进值在纸浆产品用水定额的基础上分别增加 $5m^3/t$ 和 $3m^3/t$。

注 4:增加涂布工艺时,通用值和先进值在本定额相关产品的基础上分别增加 $5m^3/t$ 和 $2m^3/t$。

注 5:纸浆的计量单位为吨风干浆(含水 10%)。

5.15 印刷和记录媒介复制业(C23)

印刷和记录媒介复制业主要产品用水定额应符合表 15 的规定。

表 15 印刷和记录媒介复制业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2311	书、报刊印刷	彩色印刷品	m^3/色令	0.15	0.10	0.06

5.16　石油、煤炭及其他燃料加工业(C25)

石油、煤炭及其他燃料加工业主要产品用水定额应符合表16的规定。

表16　石油、煤炭及其他燃料加工业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			分类
				通用值	先进值	领跑值	
C2511	原油加工及石油制品制造	原(料)油制品	m^3/t	0.60	0.41	0.31	
C2521	炼焦	焦炭	m^3/t	1.90	1.40	1.20	常规焦炉
			m^3/t	1.10	0.60	0.40	热回收焦炉
			m^3/t	0.90	0.70	0.60	半焦炉
C2522	煤制合成气生产	煤制合成天然气	$m^3/10^3m^3$	8.00	7.00	6.00	
C2523	煤制液体燃料生产	煤间接液化制品	m^3/t	10.00	7.00	5.00	
		煤炭直接液化制品	m^3/t	6.50	6.20	6.00	
		煤制甲醇	m^3/t	15.00	11.00	9.00	
		煤制乙二醇	m^3/t	31	20	17	
		合成气制乙二醇	m^3/t	16	12	10	

注1:原(料)油制品取水量计算范围不包括芳烃联合装置及企业内自备电站;用水定额指标以加工吨原(料)油取水量计。

注2:焦炭产品取水量计算范围不包括化学产品深加工以及企业自备电厂、干熄焦发电、焦炉煤气发电的取水量(含电厂自用的化学水)。

注3:煤制合成天然气取水量计算范围不包括自备电站,产品气体体积的参比条件为101.325kPa、20℃。

注4:煤间接液化制品用水定额指标以吨油产品(烃类产品,以标准油计)取水量计;各种能源折算标准油系数按GB/T18916.33进行折算。

注5:煤炭直接液化制品用水定额指标以吨油产品(烃类产品)取水量计。

5.17　化学原料和化学制品制造业(C26)

化学原料和化学制品制造业主要产品用水定额应符合表17的规定。

表 17　化学原料和化学制品制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			生产工艺/原料
				通用值	先进值	领跑值	
C2611	无机酸制造	盐酸	m^3/t	2.0	1.3	1.0	
		工业硫酸	m^3/t	4.3	3.8	3.4	硫铁矿制酸
			m^3/t	3.0	2.4	2.0	硫磺制酸
		柠檬酸	m^3/t	25.0	20.0	18.0	
		湿法磷酸	m^3/t	7.0	6.0	5.3	二水物法
			m^3/t	4.0	3.8	3.5	半水物法
		硅酸	m^3/t	12.1	11.5	10.5	
C2612	无机碱制造	烧碱	m^3/t	7.1	5.5	3.4	30%离子膜法
			m^3/t	8.0	6.2	4.5	45%离子膜法
			m^3/t	8.0	6.2	4.5	98%离子膜法
		轻质纯碱	m^3/t	5.5	4.5	3.5	联碱法
			m^3/t	14.0	13.0	12.0	氨碱法
		重质纯碱	m^3/t	6.3	5.3	4.3	联碱法
			m^3/t	14.8	13.8	12.8	氨碱法
C2613	无机盐制造	碳酸钙	m^3/t	4.0	3.2	2.6	
		硫酸铜	m^3/t	130	126	115	
		氢氧化锂	m^3/t	38.0	29.9	20.9	以锂辉石为原料
			m^3/t	50.0	41.8	29.0	以锂云母为原料
		碳酸锂	m^3/t	39.6	26.4	22.0	以锂辉石为原料
			m^3/t	50.0	41.8	29.0	以锂云母为原料
		电池级氟化锂	m^3/t	34.3	29.5	20.9	
C2614	有机化学原料制造	乙烯	m^3/t	10.0	7.5	7.0	以乙烷、石脑油和加氢尾油为原料
			m^3/t	6.2	4.5	4.0	以丙烷为原料
			m^3/t	24	16	15	以煤为原料
		醋酸乙烯	m^3/t	11.5	7.5	6.0	
		有水氢氟酸	m^3/t	9.0	8.0	7.0	
		精对苯二甲酸	m^3/t	9.3	6.8	5.8	
		对二甲苯	m^3/t	3.3	1.7	0.7	

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			生产工艺/原料
				通用值	先进值	领跑值	
C2619	其他基础化学原料制造	钛白粉	m^3/t	70	52	40	
		有机硅	m^3/t	20	15	12	
		炭黑	m^3/t	26	23	18	
C2621	氮肥制造	尿素	m^3/t	3.0	2.6	2.4	汽提法
			m^3/t	3.3	2.6	2.4	水溶液全循环法
		合成氨	m^3/t	14.0	10.0	7.0	以无烟块煤(型煤)为原料
			m^3/t	18	14	10	以烟煤为原料
			m^3/t	22	14	10	以褐煤为原料
			m^3/t	12.0	7.5	7.0	以天然气为原料
C2622	磷肥制造	磷肥	m^3/t	6.2	5.2	4.0	
C2631	化学农药制造	杀虫剂	m^3/t	130	100	85	
C2641	涂料制造	涂料	m^3/t	3.0	2.3	2.0	
C2642	油墨及类似产品制造	油漆	m^3/t	15	12	11	
		油墨	m^3/t	16	12	10	
C2645	染料制造	染料	m^3/t	68	52	40	
C265	合成材料制造	聚氯乙烯	m^3/t	12.0	6.0	5.0	电石法
			m^3/t	9.5	8.6	8.0	乙烯氧氯化法
		玻璃钢(布)	m^3/t	13.0	11.5	10.0	
C2671	炸药及火工产品制造	乳化炸药	m^3/t	3.8	2.9	2.3	
C2681	肥皂及洗涤剂制造	牙膏	m^3/千支	2.5	2.0	1.2	
		洗衣粉	m^3/t	4.0	3.0	2.0	
		肥皂	m^3/t	10.5	9.0	7.5	

5.18　医药制造业(C27)

医药制造业主要产品用水定额应符合表18的规定。

表18　医药制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2710	化学药品原料药制造	四氮唑乙酸	m^3/t	130	95	80
		丁氯酸	m^3/t	417	405	385
		木糖醇	m^3/t	205	190	170
		维生素C（化学原料药）	m^3/t	140	110	100
		青霉素工业盐（化学药物中间体）	m^3/t	340	200	100
		赖氨酸盐酸盐	m^3/t	19	15	13
		赖氨酸硫酸盐	m^3/t	13.00	10.00	8.00
C2720	化学药品制剂制造	盐酸林可霉素	m^3/十亿单位	7.50	6.50	5.50
		盐酸土霉素	m^3/十亿单位	0.60	0.50	0.40
		虫草菌粉	m^3/kg	1.60	1.00	0.60
		瓶装输液(500mL)	m^3/万瓶	55	45	35
		袋装输液(500mL)	m^3/万袋	40	30	25
		片剂	m^3/万片	4.50	3.80	3.00
		胶囊	m^3/万粒	5.00	4.20	3.50
		肌醇	m^3/t	220	198	180
		D—异抗坏血酸钠	m^3/t	210	195	180
C2730	中药饮片加工	口服液	m^3/t	13.50	11.50	10.50
		中药饮片	m^3/t	12.20	11.00	9.50
		糖浆	m^3/百瓶	0.18	0.13	0.10
C2761	生物药品制造	人血清白蛋白	m^3/g	0.36	0.30	0.25
		丙种球蛋白	m^3/g	0.30	0.25	0.20

5.19 化学纤维制造业(C28)

化学纤维制造业主要产品用水定额应符合表19的规定。

表19 化学纤维制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		定额单位	定额值			生产工艺
					通用值	先进值	领跑值	
C2811	化纤浆粕制造	粘胶长丝		m^3/t	250	200	182	溶解浆→黄化、纺丝→产品
		粘胶短纤维		m^3/t	65	55	45	溶解浆→黄化、纺丝→产品
		浆粕		m^3/t	160	140	130	
C2821	锦纶纤维制造	锦纶6	民用切片	m^3/t	3.5	3.1	2.7	
			工业用切片	m^3/t	3.7	3.3	2.9	
			民用长丝	m^3/t	2.7	2.4	2.1	
			工业用长丝	m^3/t	2.8	2.5	2.2	
C2822	涤纶纤维制造	聚酯涤纶	聚酯熔体或切片	m^3/t	1.2	0.8	0.4	PTA→PET
			熔体纺长丝	m^3/t	1.6	1.3	1.0	熔体→长丝
			切片纺长丝	m^3/t	3.7	3.3	2.5	切片→长丝
			工业长丝	m^3/t	1.9	1.6	1.4	熔体或切片→工业长丝
			短纤维	m^3/t	2.2	1.6	1.2	熔体或切片→短纤维
		再生涤纶	聚酯(PET)泡料	m^3/t	0.8	0.6	0.5	清洗、造粒
			聚酯(PET)瓶片	m^3/t	2.0	1.5	1.1	破碎、材质分选、清洗
			长丝	m^3/t	2.2	1.8	1.6	干燥、纺丝(POY)
				m^3/t	3.0	2.4	2.2	干燥、纺丝(FDY)
			短纤维	m^3/t	2.2	1.8	1.3	干燥、纺丝、后加工

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			生产工艺
				通用值	先进值	领跑值	
C2824	维纶纤维制造	聚乙烯醇	m^3/t	25	21	16	
		高强高模聚乙烯醇纤维	m^3/t	96	70	35	
		水溶性聚乙烯醇纤维	m^3/t	80	50	27	
C2826	氨纶纤维制造	氨纶	m^3/t	20	16	14	

注 1:PTA 为精对苯二甲酸的英文缩写。
注 2:PET 为聚对苯二甲酸乙二醇酯的英文缩写。
注 3:POY 为涤纶预取向丝的英文缩写。
注 4:FDY 为涤纶牵伸丝的英文缩写。

5.20 橡胶和塑料制品业(C29)

橡胶和塑料制品业主要产品用水定额应符合表 20 的规定。

表 20 橡胶和塑料制品业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C2911	轮胎制造	轮胎内胎	m^3/t	146	135	130
		轮胎外胎	m^3/t	88	75	70
C2914	再生橡胶制造	再生橡胶	m^3/t	6.0	4.5	4.0
C2921	塑料薄膜制造	塑料薄膜	m^3/t	1.5	1.0	0.6
C2922	塑料板、管、型材制造	给排水管件	m^3/t	12.5	11.0	10.0
C2924	泡沫塑料制造	泡沫塑料	m^3/t	60	48	40
C2927	日用塑料制品制造	塑料洁具	m^3/万只	14.3	4.8	3.5

5.21 非金属矿物制品业(C30)

非金属矿物制品业主要产品用水定额应符合表 21 的规定。

表 21　非金属矿物制品业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			企业类别
				通用值	先进值	领跑值	
C3011	水泥制造	熟料	m^3/t	0.510	0.225	0.165	熟料生产企业
		水泥	m^3/t	0.465	0.220	0.145	水泥生产企业
			m^3/t	0.080	0.050	0.020	水泥粉磨站企业
C3021	水泥制品制造	预拌混凝土	m^3/m^3	0.200	0.150	0.120	
		纤维增强水泥板/硅钙板	m^3/m^3	1.110	0.980	0.810	
		混凝土桩	m^3/m^3	0.360	0.340	0.300	
		混凝土电杆	m^3/m^3	0.810	0.680	0.510	
		混凝土输水管	m^3/m^3	0.650	0.510	0.420	
		预制构件	m^3/m^3	1.170	0.820	0.750	
C3032	建筑用石加工	天然石材	m^3/m^2	0.240	0.080	0.060	
		合成石材	m^3/m^2	0.090	0.017	0.010	
C3039	其他建筑材料制造	机制砂	m^3/t	0.160	0.100	0.040	
C3041	平板玻璃制造	浮法玻璃	m^3/重量箱	0.400	0.200	0.150	
		其他平板玻璃	m^3/重量箱	0.300	0.150	0.100	
C3071	建筑陶瓷制品制造	陶瓷砖	m^3/m^2	0.080	0.050	0.030	
C3072	卫生陶瓷制品制造	卫生陶瓷	m^3/t	10.000	8.000	6.500	
C3074	日用陶瓷制品制造	日用瓷	m^3/百件	3.500	3.000	2.500	
C3075	陈设艺术陶瓷制造	陈设瓷	m^3/百件	2.900	2.500	1.500	
C3091	石墨及碳素制品制造	活性炭	m^3/t	100	90	80	
注：对于配备湿法脱硫装置的水泥或熟料生产企业，用水定额通用值增加 $0.08m^3/t$。							

5.22　黑色金属冶炼和压延加工业(C31)

黑色金属冶炼和压延加工业主要产品用水定额应符合表22的规定。

表22　黑色金属冶炼和压延加工业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		定额单位	定额值		
					通用值	先进值	领跑值
C3110	炼铁	生铁		m^3/t	1.09	0.42	0.24
C3120	炼钢	粗钢	含焦化生产和冷轧生产	m^3/t	4.80	3.90	3.10
			含焦化生产、不含冷轧生产	m^3/t	4.50	3.20	2.40
			不含焦化生产、含冷轧生产	m^3/t	4.20	2.80	2.20
			不含焦化生产和冷轧生产	m^3/t	3.60	2.30	2.10
		转炉炼钢		m^3/t	0.99	0.52	0.36
		电炉炼钢		m^3/t	1.74	1.05	0.55
		烧结料		m^3/t	0.27	0.22	0.18
		球团料		m^3/t	0.17	0.10	0.05
C3130	钢压延加工	棒材		m^3/t	0.70	0.38	0.34
		线材		m^3/t	1.26	0.41	0.38
		型钢		m^3/t	0.79	0.31	0.29
		中厚板		m^3/t	0.74	0.38	0.36
		热轧板带		m^3/t	0.91	0.45	0.38
		冷轧板带		m^3/t	1.40	0.61	0.40
		无缝钢管		m^3/t	1.56	0.86	0.30

注1:钢铁联合企业取水量计算范围不包括企业燃煤自备电厂、矿山选矿用水和外供水量。
注2:钢铁联合企业炼铁产品用水定额指标以吨生铁取水量计。
注3:钢铁联合企业转炉炼钢、电炉炼钢产品用水定额指标以吨粗钢取水量计。
注4:烧结料、球团料用水定额不包含余热发电及脱硫取水量,烧结余热发电及烧结、球团脱硫用水定额指标参照GB/T18916.31执行。

5.23　有色金属冶炼和压延加工业(C32)

有色金属冶炼和压延加工业主要产品用水定额应符合表23的规定。

表23　有色金属冶炼和压延加工业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称		定额单位	定额值			生产工序/工艺
					通用值	先进值	领跑值	
C3211	铜冶炼	阴极铜		m^3/t	20.0	18.0	16.0	铜精矿→阴极铜
				m^3/t	1.2	1.0	0.8	含铜二次资源→阴极铜
		阳极板		m^3/t	3.5	2.5	1.8	
		粗铜		m^3/t	14.5	12.0	8.5	
C3212	铅锌冶炼	锌锭		m^3/t	15.2	11.8	9.2	
		粗铅		m^3/t	4.5	3.5	2.0	铅精矿→粗铅
		电解铅		m^3/t	6.0	5.0	3.6	铅精矿→电解铅
C3214	锡冶炼	锡锭		m^3/t	40	32	26	
C3216	铝冶炼	电解铝液		m^3/t	1.0	0.8	0.4	
		重熔用铝锭		m^3/t	1.5	1.1	0.7	
		氧化铝		m^3/t	1.4	1.1	0.6	拜耳法
				m^3/t	1.7	1.3	0.7	其他工艺
C3221	金冶炼	黄金		m^3/kg	40	35	30	
C3222	银冶炼	白银		m^3/kg	1.5	1.0	0.8	
C3232	稀土金属冶炼	稀土氧化物	10种及以上产品	m^3/t	90	80	70	
			5—9种产品	m^3/t	80	70	60	
C3239	其他稀有金属冶炼	氟钽酸钾		m^3/kg	1.5	1.1	0.5	
		钴化物		m^3/t	870	790	660	
		仲钨酸铵		m^3/t	157	145	135	
C3240	有色金属合金制造	铝合金型材		m^3/t	20.0	18.0	13.4	

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			生产工序/工艺
				通用值	先进值	领跑值	
C3251	铜压延加工	漆包铜线	m^3/t	14.5	13.5	12.0	

5.24 金属制品业(C33)

金属制品业主要产品用水定额应符合表24的规定。

表24 金属制品业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C3321	切削工具制造	刃具	m^3/百件	3.0	2.5	2.0
C3322	手工具制造	量具	m^3/百件	3.5	2.6	2.0
C3340	金属丝绳及其制品制造	钢丝	m^3/t	10.0	8.0	6.0

5.25 通用设备制造业(C34)

通用设备制造业主要产品用水定额应符合表25的规定。

表25 通用设备制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C3411	锅炉及辅助设备制造	工业锅炉	m^3/蒸吨	100	85	52
C3412	内燃机及配件制造	柴油机	m^3/台	12.0	10.0	7.0
		汽油机	m^3/台	12.0	10.5	7.6
C3422	金属成形机床制造	机床	m^3/台	60	55	42
C3431	轻小型起重设备制造	装载机	m^3/台	29	23	18
		电梯	m^3/台	15.0	13.5	12.0
C3451	滚动轴承制造	轴承	m^3/千套	15.0	10.0	6.0
		齿轮	m^3/千件	1.2	0.8	0.5

5.26　专用设备制造业(C35)

专用设备制造业主要产品用水定额应符合表26的规定。

表26　专用设备制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C351	采矿、冶金、建筑专用设备制造	剪板机	m^3/台	145	138	126
		钻铣床	m^3/台	35	30	25
C3551	纺织专用设备制造	纺织梭	m^3/百只	20	15	10

5.27　汽车制造业(C36)

汽车制造业主要产品用水定额应符合表27的规定。

表27　汽车制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C361	汽车整车制造	轿车	m^3/辆	18	15	10
		轻卡	m^3/辆	30	25	18
		面包车	m^3/辆	37	30	15
		客车	m^3/辆	65	55	50

5.28　铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业(C37)

铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业主要产品用水定额应符合表28的规定。

表28　铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C3731	金属船舶制造	船舶	m^3/t	6.0	3.0	2.4
注:船舶用水定额指标以单位修正总吨取水量计,修正总吨年产量计算方法参照GB/T18916.40。						

5.29　电气机械和器材制造业(C38)

电气机械和器材制造业主要产品用水定额应符合表29的规定。

表29　电气机械和器材制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C3821	变压器、整流器和电感器制造	变压器	m^3/kVA	580	510	420
C3831	电线、电缆制造	电线、电缆	m^3/km	15	12	10
C3841	锂离子电池制造	锂电池	m^3/件	12.4	10.0	8.5
C3843	铅蓄电池制造	铅酸蓄电池	m^3/(kW·h)	9.8	7.8	6.9
C3851	家用制冷器具制造	电冰箱	m^3/百台	50	41	34
C3852	家用空气调节器制造	空调机	m^3/百台	600	550	412
C3862	太阳能器具制造	多晶硅	m^3/t	170	120	60
		晶体硅太阳能电池	m^3/MW	200	150	95
C3872	照明灯具制造	灯泡	m^3/百只	0.4	0.3	0.2

5.30　计算机、通信和其他电子设备制造业(C39)

计算机、通信和其他电子设备制造业主要产品用水定额应符合表30的规定。

表30　计算机、通信和其他电子设备制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C3912	计算机零部件制造	液晶显示器(屏)	m^3/m^2	2.60	2.20	1.50
C3951	电视机制造	彩色电视机	m^3/台	0.16	0.14	0.10
C3973	集成电路制造	LED芯片	m^3/片	0.75	0.61	0.42
C3982	电子电路制造	单面板印刷电路板	m^3/m^2	0.33	0.23	0.16
		双面板印刷电路板	m^3/m^2	0.90	0.80	0.44
		多层印刷电路板	m^3/m^2	3.12	2.55	2.15

5.31　仪器仪表制造业(C40)

仪器仪表制造业主要产品用水定额应符合表31的规定。

表31　仪器仪表制造业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C4040	光学仪器制造	照相机	m^3/台	1.5	1.1	1.0
		光学镜片	m^3/万片	12.6	11.0	10.0

5.32　废弃资源综合利用业(C42)

废弃资源综合利用业主要产品用水定额应符合表32的规定。

表32　废弃资源综合利用业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值		
				通用值	先进值	领跑值
C4210	金属废料和碎屑加工处理	钕铁硼废料	m^3/t	148	123	95

5.33　电力、热力生产和供应业(D44)

电力、热力生产和供应业主要产品用水定额应符合表33的规定。

表33　电力、热力生产和供应业主要产品用水定额

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			类　别
				通用值	先进值	领跑值	
D4411	火力发电	电力	m^3/(MW·h)	3.200	1.850	1.730	燃煤发电,循环冷却,机组容量<300MW
			m^3/(MW·h)	2.700	1.700	1.600	燃煤发电,循环冷却,机组容量300MW级
			m^3/(MW·h)	2.350	1.650	1.540	燃煤发电,循环冷却,机组容量600MW级
			m^3/(MW·h)	2.000	1.600	1.520	燃煤发电,循环冷却,机组容量1000MW级

行业代码	行业名称	产品名称	定额单位	定额值			类　　别
				通用值	先进值	领跑值	
D4411	火力发电	电力	m^3/(MW·h)	0.720	0.300	0.250	燃煤发电，直流冷却，机组容量＜300MW
			m^3/(MW·h)	0.490	0.280	0.220	燃煤发电，直流冷却，机组容量 300MW 级
			m^3/(MW·h)	0.420	0.240	0.200	燃煤发电，直流冷却，机组容量 600MW 级
			m^3/(MW·h)	0.350	0.220	0.190	燃煤发电，直流冷却，机组容量 1000MW 级
			m^3/(MW·h)	2.000	1.000	0.900	燃气—蒸汽联合循环发电，循环冷却，机组容量＜300MW
			m^3/(MW·h)	1.500	0.900	0.750	燃气—蒸汽联合循环发电，循环冷却，机组容量 300MW 级及以上
			m^3/(MW·h)	0.400	0.200	0.170	燃气—蒸汽联合循环发电，直流冷却
D4414	核力发电	电力	m^3/(MW·h)	0.200	0.180	0.170	机组容量 600MW 级，运行阶段
			m^3/(s·GW)	/	0.057	/	机组容量 600MW 级，设计阶段
			m^3/(MW·h)	0.110	0.040	0.030	机组容量 1000MW 级，运行阶段
			m^3/(s·GW)	/	0.036	/	机组容量 1000MW 级，设计阶段
D4417	生物质能发电	电力	m^3/(MW·h)	4.000	3.500	2.000	农林废弃物焚烧发电
			m^3/(MW·h)	6.000	4.300	3.700	城市生活垃圾焚烧发电
D4430	热力生产和供应	蒸汽	m^3/蒸吨	1.500	1.200	1.100	

注 1：表中未列出的火力发电机组容量级别，参照低一档容量级别用水定额。

注 2：火力发电供热机组取水量可在相应机组用水定额的基础上增加因对外供热、供汽不能回收而增加的取水量。

注 3：当火力发电机组采用再生水时，再生水部分在相应机组用水定额基础上进行调整（表中相应机组用水定额值与调整系数的乘积即为采用非常规水机组的定额值）：循环冷却机组调整系数为 1.2；直流机组不予调整。

注 4：核力发电单台机组的施工期年取水量为 $90\times10^4 m^3$，两台机组连续施工时为 $110\times10^4 m^3$。

6 管理要求

6.1 用水定额通用值用于现有企业的日常用水管理;先进值用于新建(改建、扩建)企业的水资源论证、取水许可审批和节水评价,本文件实施前取水许可批复的定额值低于先进值,按批复值执行;领跑值用于引领行业节水技术进步和用水效率的提升。

6.2 工业行业分类依据 GB/T4754 的规定划分。

6.3 企业水平衡测试应符合 GB/T12452 的要求。

6.4 用水定额应符合 GB/T18916(所有部分)的规定。

6.5 企业用水计量器具配备和管理应符合 GB/T24789 的要求。

抄送：水利部、市场监管总局。

省委，省人大常委会，省政协，省委各部门，省军区，省法院，省检察院，群众团体，新闻单位。

江西省人民政府办公厅秘书处　　2025年8月5日印发